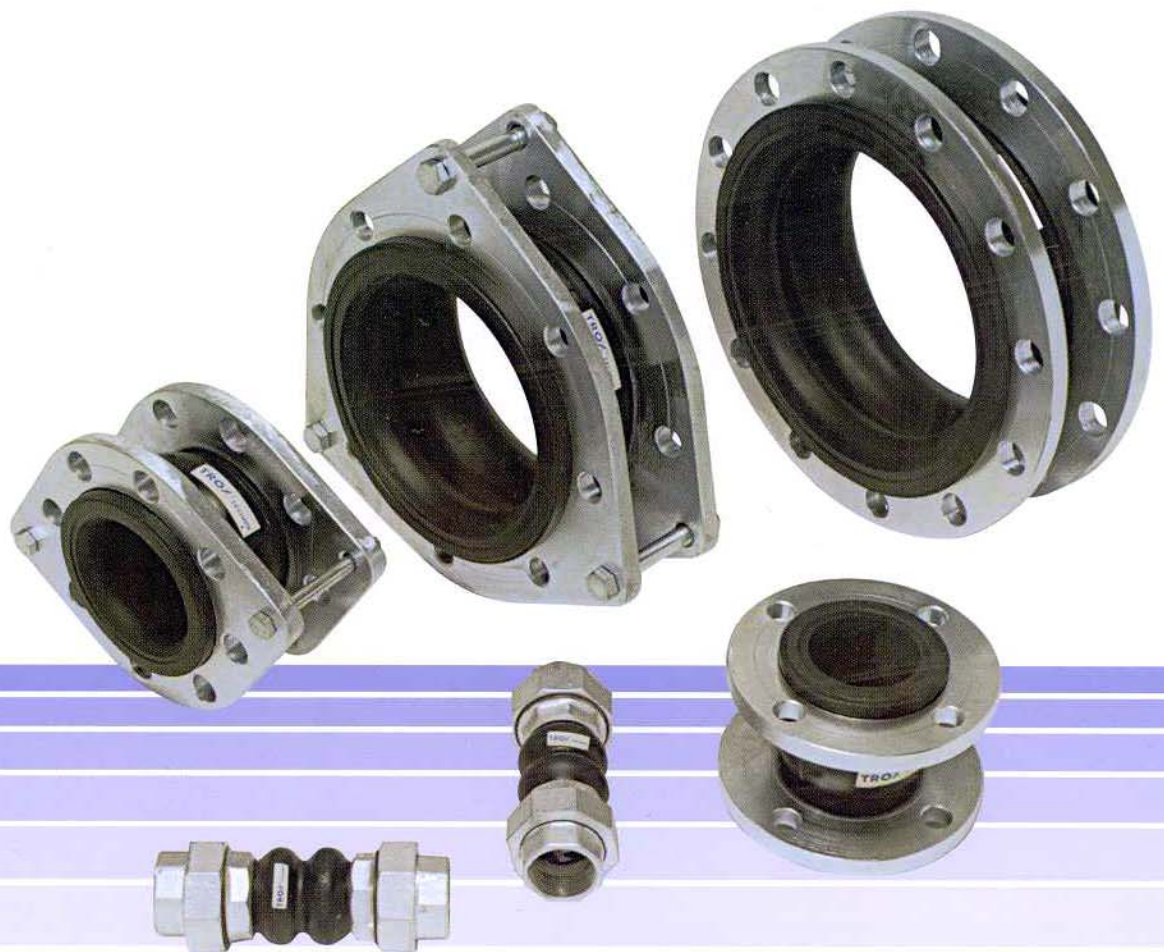


# Juntas de Expansão de Borracha



Reservado o direito de modificações

## TROX<sup>®</sup> TECHNIK

FÁBRICA E ADMINISTRAÇÃO  
Rua Cyro Correia Pereira, 300  
81170-230 – Curitiba-PR  
Fone: (41) 316-8400  
Fax: (41) 316-8490  
Site: <http://www.troxbrasil.com.br>

CENTRAL DE VENDAS  
Rua Alvarenga, 2.025  
05509-005 – São Paulo-SP  
Fone: (11) 3037-3900  
Fax: (11) 3037-3910  
E-mail: [trox@troxbrasil.com.br](mailto:trox@troxbrasil.com.br)

# Características técnicas

## Aplicação

As juntas de expansão de borracha TROX, modelo RC, são utilizadas para absorver movimentos de dilatação térmica, ruídos e vibrações mecânicas em tubulações conduzindo líquidos ou gases diversos.

São projetadas e fabricadas para resistir às condições de serviço mais severas encontradas em:

- redes de descarga e sucção de bombas em sistemas de ventilação e ar condicionado;
- tubulações de processo em indústrias químicas, petroquímicas e de papel e celulose;
- redes de tratamento de efluentes e geração de energia;
- redes de carga e lastro de navios e outras aplicações.

## Tipos disponíveis e propriedades

As juntas de borracha TROX são fabricadas em 3 tipos construtivos básicos:

**TIPO RC-F:** de DN 1.1/4" a 20", para instalação entre dois pontos fixos de tubulações adequadamente ancoradas (fig. 1);

**TIPO RC-T:** de DN 1.1/4" a 20", com tirantes tensores, indicadas para tubulações sem pontos de ancoragens (fig. 2);

**TIPO RC-R:** de DN 3/4" a 2", para acoplamento em tubulações unidas por rosca.

Os 3 tipos acima destacam-se pelas seguintes características:

- excelente capacidade de absorver vibrações e ruídos;
- compensam movimentos de compressão, extensão, angulares e laterais;
- resistem a corrosão, altas pressões e vácuo;
- corpo em E.P.D.M. moldado com reforços internos em aço e nylon (para aplicações específicas estão disponíveis também em borracha nitrílica, butílica, neoprene e hypalon);
- flanges giratórios em aço galvanizado, padrão de furação ANSI B 16.5 150 libras. Fabricados sob consulta segundo DIN, BS, JIS e outras normas.

## Instalação

Para máxima durabilidade e segurança toda junta de expansão deve ser adequadamente instalada. As juntas de expansão modelo RC devem ser montadas o mais próximo possível da fonte vibratória, no comprimento de instalação indicado nas tabelas dimensionais ao lado. Não devem ser esticadas, comprimidas, torcidas ou deformadas lateralmente para compensar desalinhamento de tubulação. Ancoragens ou pontos fixos e guias deslizantes devem ser adequadamente dimensionadas. Para maiores informações, favor consultar nossa Engenharia.



Fig. 1 - Juntas de expansão RC-F em tubulação com ancoragens

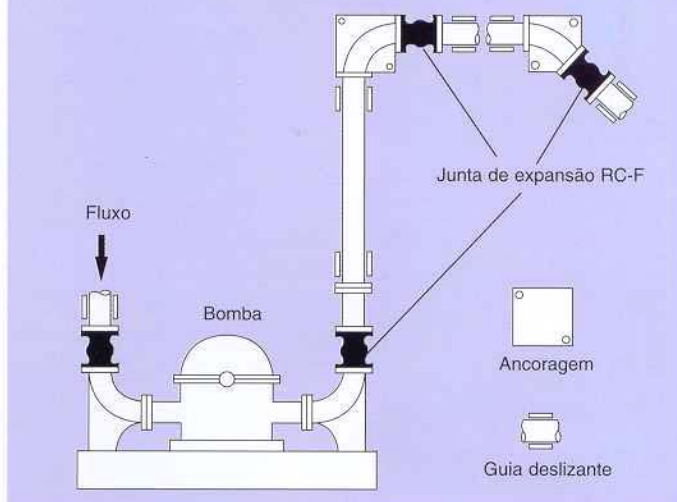
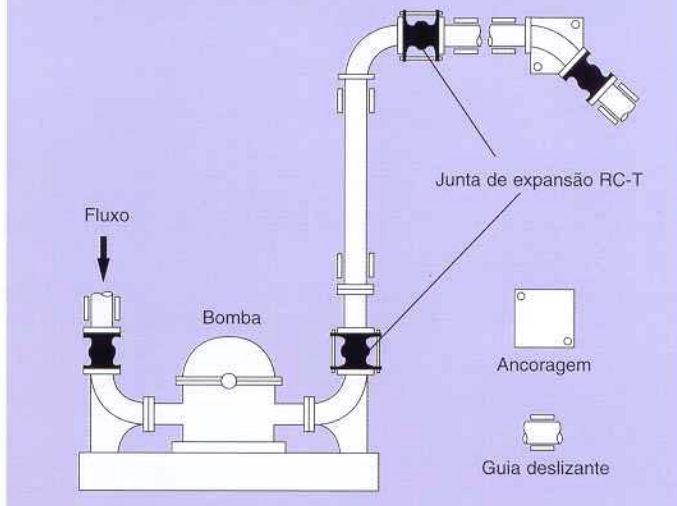
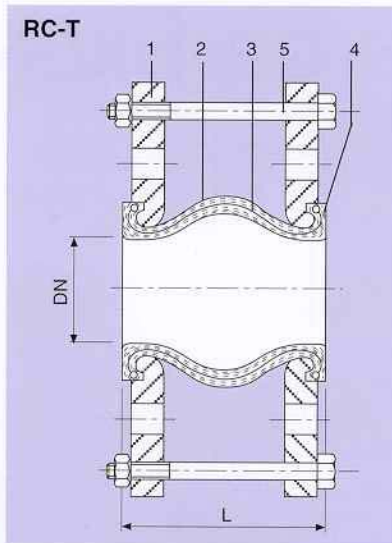
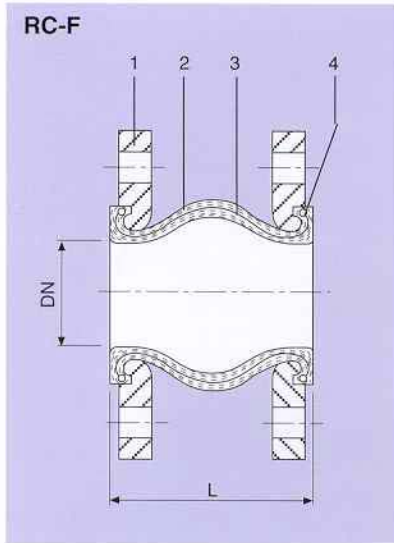


Fig. 2 - Juntas de expansão RC-T (com tirantes) em trechos de tubulação com ancoragem parcial

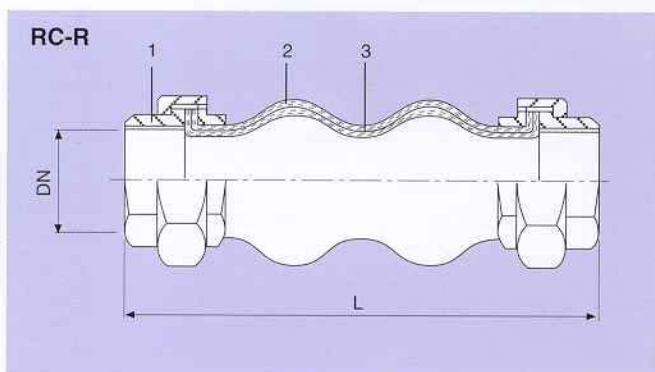


# Tipos construtivos



Pos.	Denominação	Material
1	Flange Giratório (ANSI 150 lbs)	Aço Carbono Galvanizado
2	Corpo	E.P.D.M. (outros elastômeros também disponíveis)
3	Reforço Interno	Cordonéis de nylon
4	Reforço da Virola	Aço Mola
5	Tirantes Tensores	Aço Carbono Galvanizado

DN		L mm	Compressão (1) Axial (mm)	Tração (1) (2) Axial (mm)	Deflexão (1) Transversal (mm)	Deflexão (1) Angular	Pressão Máx. (3) kgf/cm <sup>2</sup>	Temperatura Máx. °C	Vácuo Máx. mCA
pol	mm								
1.1/4	32	130	30	20	20	35°	10	104	16
1.1/2	40	130	30	20	20	35°	10	104	16
2	50	130	30	20	20	35°	10	104	16
2.1/2	65	130	30	20	20	30°	10	104	16
3	80	130	30	20	20	30°	10	104	16
4	100	130	30	20	20	25°	10	104	16
5	125	130	30	20	20	25°	10	104	16
6	150	130	30	20	20	15°	10	104	16
8	200	130	30	20	20	15°	10	104	16
10	250	130	30	20	20	10°	10	104	16
12	300	130	30	20	20	10°	10	104	16
14	350	265	25	16	22	15°	7	104	16
16	400	265	25	16	22	15°	7	104	16
18	450	265	25	16	22	15°	7	104	16
20	500	265	25	16	22	15°	7	104	16



Os.	Denominação	Material
1	União (Rosca NPT)	Ferro Nodular Galvanizado
2	Corpo	E.P.D.M. (outros elastômeros também disponíveis)
3	Reforço Interno	Cordonéis de nylon

DN		L mm	Compressão (1) Axial (mm)	Tração (1) (2) Axial (mm)	Deflexão (1) Transversal (mm)	Deflexão (1) Angular	Pressão Máx. (3) kgf/cm <sup>2</sup>	Temperatura Máx. °C	Vácuo Máx. mCA
pol	mm								
3/4	20	203	22	6	22	45°	10	104	16
1	25	203	22	6	22	45°	10	104	16
1.1/4	32	203	22	6	22	45°	10	104	16
1.1/2	40	203	22	6	22	45°	10	104	16
2	50	203	22	6	22	45°	10	104	16

## Observações:

- 1-Movimentos não simultâneos.
- 2-Somente para modelo RC-F.
- 3-Pressão de operação máxima à 20°C.
- 4-Pressão de teste máxima = 1,5 x Pressão Máxima.
- 5-Para outras dimensões/especificações, consultar a Engenharia da TROX.